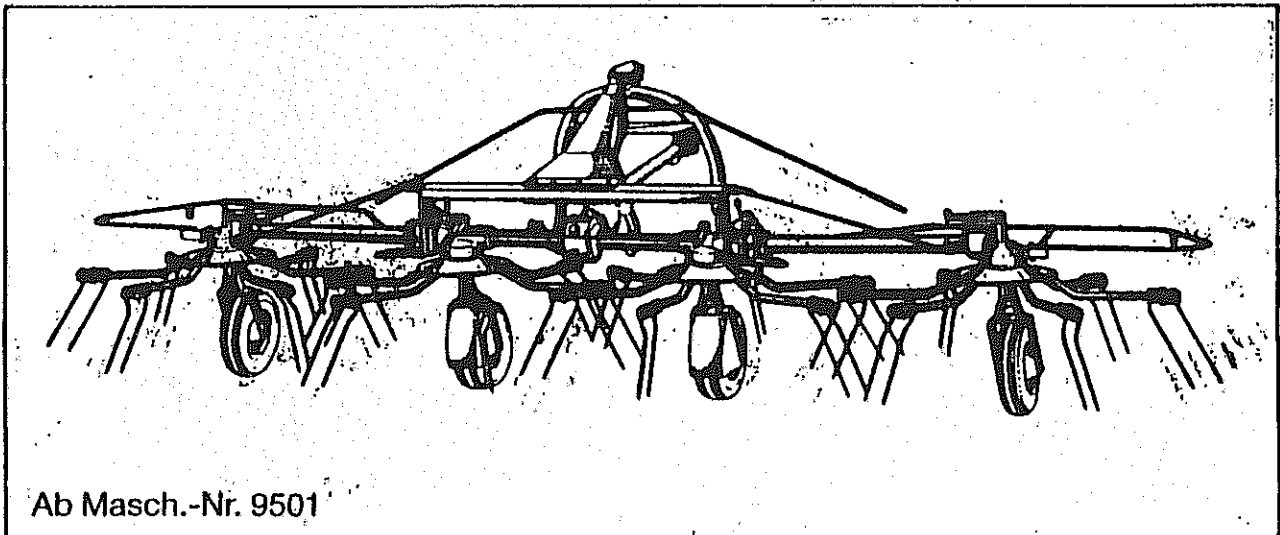


INSTRUKTIONEN FÜR MONTAGE UND EINSATZ

ERSATZTEILLISTE

ROTOR-ZETTWENDER

HR 501/HR 501-D



Ab Masch.-Nr. 9501

1. 12. 1984

NIEMEYER
A G R A R T E C H N I K

NIEMEYER Agrartechnik GmbH
- Ersatzteillager -
D-48477 Hörstel-Riesenbeck, Hansestr. 1
Tel. 05454 / 910-191 *od. 192*
Fax 05454 / 910-282

Seitenverzeichnis der Artikel-Nummern

Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite	Artikel-Nr.	Seite
9510.001.119	9	9510.010.491	13	9930.510.228	17	9930.540.156	5,7
9510.001.131	9,11	9510.010.492	13	9930.510.306	3	9930.541.717	7
9510.001.132	9,11	9510.010.493	13	9930.510.451	3	9930.541.719	5
9510.002.117	9	9510.010.494	3	9930.510.504	13	9930.541.740	3
9510.002.121	9	9510.010.495	7	9930.510.505	17	9930.550.042	5
9510.002.122	9	9510.010.496	7	9930.510.517	3,5,7,13	9930.550.060	5
9510.002.123	9,11	9510.010.519	5	9930.510.521	3,9,11	9930.550.903	17
9510.002.446	9	9510.010.558	3	9930.510.602	5	9930.550.913	9,11
9510.002.457	9	9510.010.559	3	9930.520.004	3	9910.551.210	5
9510.002.504	3	9510.010.560	3	9930.520.014	13	9920.560.201	15
9510.010.125	5,7	9510.010.566	3	9930.520.075	7	9920.560.234	5
9510.010.168	5	9510.010.655	5	9930.520.077	7	9920.560.235	7
9510.010.205	5	9510.010.656	5,7	9930.520.083	5	9920.560.248	7
9510.010.214	3	9510.010.667	7	9930.520.094	5	9920.560.707	3
9510.010.258	5	9510.010.668	7	9930.520.105	3	9920.560.716	7
9510.010.279	3	9510.010.669	5	9930.520.112	9,11	9920.570.001	3
9510.010.299	5	9510.010.670	7	9930.520.134	9,11	9920.570.002	3
9930.010.370	17	9510.010.671	7	9930.520.144	3	9920.570.004	3
9510.010.371	3	9510.010.679	7	9930.520.146	3	9930.570.206	3
9510.010.372	3	9510.010.680	7	9930.520.185	3	9920.570.226	3
9510.010.375	3	9510.010.700	3	9930.520.186	5	9920.570.229	3
9510.010.376	3	9510.010.701	3	9930.520.228	9,11	9930.570.265	5,7
9510.010.380	5	9510.010.702	3	9930.520.470	17	9930.570.289	3
9930.010.385	17	9510.010.717	5	9930.520.532	17	9920.570.365	9,11
9510.010.419	11	9510.010.718	5	9930.520.534	3,5,7,13	9930.570.375	5,7
9510.010.420	11	9510.010.719	5	9930.520.536	9,11	9930.570.451	13
9510.010.421	11	9510.010.720	5	9930.520.561	7	9930.570.452	13
9510.010.422	11	9510.010.744	5	9930.530.022	7	9930.591.118	9
9510.010.423	11	9510.010.750	17	9930.530.029	7,15	9930.591.120	11
9510.010.424	7,11	9510.010.751	17	9930.530.040	5,7	9930.591.215	9
9510.010.425	11	9510.010.752	17	9930.530.044	5,9,11	9930.591.218	11
9510.010.432	3	9510.010.753	17	9930.530.062	3	9930.593.003	17
9510.010.436	5	9510.010.754	17	9930.530.063	5	9930.593.004	17
9510.010.441	3	9510.010.755	17	9930.530.067	5	9920.600.011	5
9510.010.448	5	9410.011.732	3	9930.530.076	3	9920.600.012	5
9510.010.449	5	9510.013.006	5	9930.530.081	3,7	9930.600.414	3
9510.010.451	5	9510.013.057	3	9930.530.083	5,7	9930.600.416	17
9510.010.452	5	9510.013.062	3	9930.530.096	3	9930.610.003	15
9510.010.463	7	9510.013.063	3	9930.530.113	3	9930.610.018	15
9510.010.464	7	9930.500.431	17	9930.530.115	5	9930.610.025	15
9510.010.465	7	9930.500.481	3	9930.530.116	15	9930.610.040	15
9510.010.466	7	9930.500.486	5	9930.530.131	3,7	9930.610.052	15
9510.010.467	7	9930.500.490	5	9930.530.133	5,7	9930.610.102	15
9510.010.470	13	9930.500.511	3	9930.530.330	3	9930.610.220	15
9510.010.474	3	9930.500.535	3	9930.530.334	3	9930.610.223	15
9510.010.475	3	9930.500.744	17	9930.530.350	3	9930.610.224	15
9510.010.476	3	9930.500.745	17	9930.530.351	3	9930.610.231	15
9510.010.477	3	9930.500.783	7	9930.531.031	3	9930.610.566	15
9510.010.478	5	9930.500.784	3,5,7	9930.531.329	5,7	9930.610.570	5
9510.010.479	5	9930.500.785	13	9930.531.518	5	9930.610.631	15
9510.010.480	5	9930.500.787	3	9930.531.520	7	9930.610.633	15
9510.010.481	5,7	9930.500.789	3	9930.531.521	7	9930.610.641	15
9510.010.482	5	9930.500.791	17	9930.531.524	5	9930.610.643	15
9510.010.483	5	9930.500.818	3	9930.531.640	5,7,17	9930.610.681	15
9510.010.484	5	9930.502.534	13	9930.531.853	15	9930.610.700	5
9510.010.485	5	9930.503.018	5	9930.540.067	17	9930.610.708	15
9510.010.486	7	9930.503.126	5	9930.540.073	5,7	9930.610.709	15
9510.010.487	7	9930.503.180	7	9930.540.076	17		
9510.010.488	7	9930.503.192	5,7	9930.540.142	9,11		
9510.010.489	7	9930.510.222	17	9930.540.152	5		
Modell-Nr.	Seite	Modell-Nr.	Seite	Modell-Nr.	Seite	Modell-Nr.	Seite
HR 13	5	KH 27	7	KH 102	7	10.750	17
KH 24	7	KH 35	5	KH 105	5	10.751	17
KH 25	7	KH 36	5	KS 23	5	10.752	17

Lieferumfang:

1 ROTOR-ZETTWENDER HR 501 (Mittelteil mit Außenkreiseln)

mit Zugdeichsel, mit luftbereiften Laufrädern

mit 1 Päckchen Zubehör: 24 Sechskantschrauben M 12 x 60 DIN 931-8.8
24 Scheiben \varnothing 25/13 x 3 DIN 1441
24 Kloben HR 13
48 Sechskantmütern M 12 DIN 985

oder

1 ROTOR-ZETTWENDER HR 501-D (Mittelteil mit Außenkreiseln)

mit Zwischenträger, mit luftbereiften Laufrädern
mit 1 Packchen Zubehör (wie unter HR 501)

dazu

1 Dreipunkt-Anbaubock

2 Bund à 6 Zinkenarme mit montierten Zinken (rot)
für HR 501/HR 501-D

2 Bund à 6 Zinkenarme mit montierten Zinken (gelb)
für HR 501/HR 501-D

1 Bund Schutzbügel für HR 501

oder für HR 501-D

bestehend aus: 1 mittleren Schutzbügel
1 rechten Schutzbügel
1 linken Schutzbügel
1 Päckchen Befestigungsteile
2 Rückstrahler (rot)
2 Rückstrahler (gelb)

1 Gelenkwelle mit Überlastsicherung für HR 501

oder

1 Gelenkwelle mit Überlastsicherung für HR 501-D

Montage:

Bei der Dreipunkt-Maschine HR 501-D zunächst den Dreipunkt-Anbaubock an den Zwischenträger montieren und den Dreipunkt-Bock auf die herausgezogene Abstellstütze absetzen.

Montage der Zinkenarme:

Vor Montage der Zinkenarme müssen die Kreisel genau "auf Lücke" gestellt werden.

Dazu muß zunächst der linke äußere Kreisel nach Lösen des Arretierbolzens (siehe Bild 4) nach hinten geschwenkt werden, und zwar so weit, daß die Klauenkupplung im Schwenkpunkt ausrastet. Dann ist der äußere Kreisel so zu verdrehen, daß die gelben Punkte auf den Zinkenarmplatten nach dem Wiedereinrasten so stehen, wie Bild 1 zeigt. Beim rechten äußeren Kreisel ist so zu verfahren wie beim linken Außenkreisel.

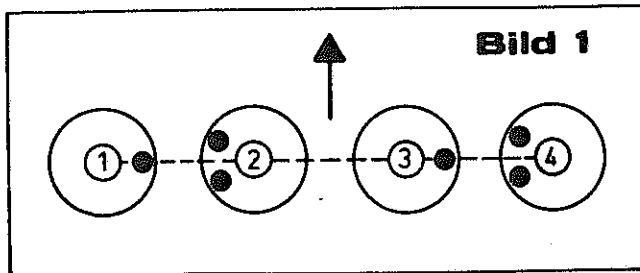


Bild 1

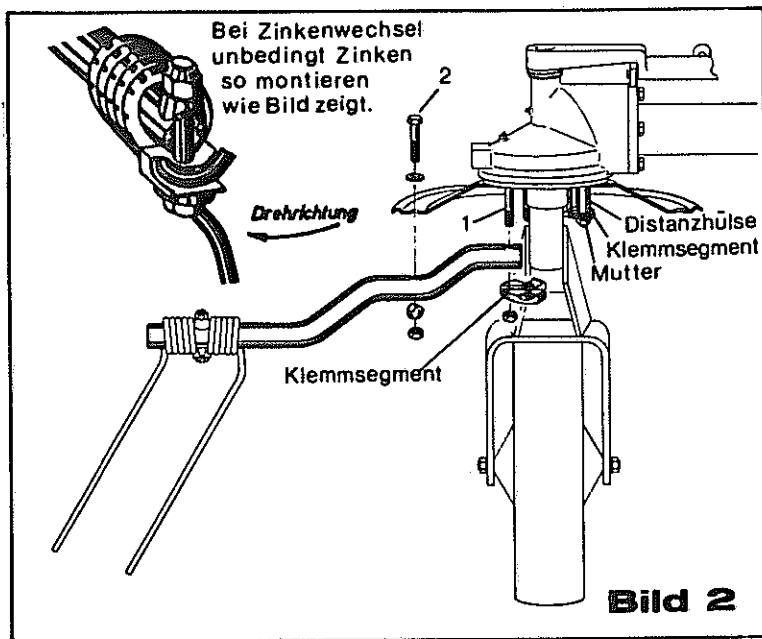


Bild 2

Damit die Zinkenarme in Arbeitsstellung jederzeit "auf Lücke" gestellt werden können (s. Bild 1), empfiehlt es sich, die Zinkenarme mit beschrifteten gelben Aufklebern dort zu montieren, wo auf den Zinkenarmplatten die gelben Punkte aufgeklebt sind. Zinkenarme mit gelben Zinken an Kreisel 1 + 3, mit roten Zinken an Kreisel 2 + 4 montieren (s. Bild 4).

Zunächst Mutter abschrauben, Klemmsegment und Distanzhülse abnehmen (Distanzhülse und Mutter werden zur Montage nicht mehr benötigt). Dann 3 Zinkenarme auf die Schraubenbolzen (1) aufstecken und mit Schrauben (2), Unterlegscheibe, Kloben und Mutter die Zinkenarme lose vormontieren. Dann Klemmsegment auf die 3 Schraubenbolzen aufstecken und alle Muttern mit einem Anzugsmoment von 8,6 da Nm über Kreuz wechselweise gleichmäßig anziehen! Dann die nächsten 3 Zinkenarme genauso montieren.

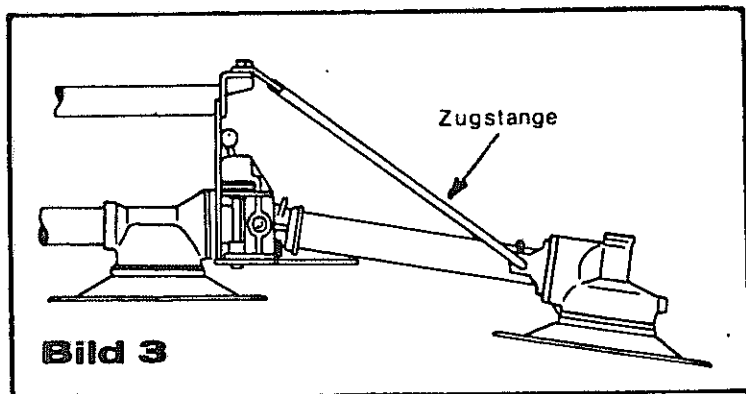
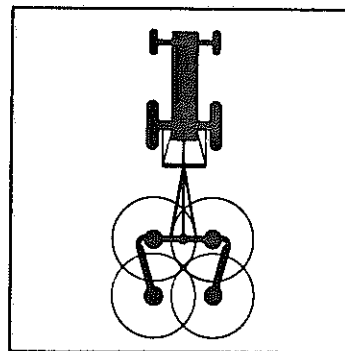


Bild 3

Die Dreipunktmaschine HR 501-D wird zum Transport ausgehoben. Das Einschwenken der Außenkreisel in Transport- bzw. Arbeitsstellung darf nur bei hochgehobener Maschine erfolgen, da sonst die Zugstangen verbiegen können. Erfolgt die Umstellung jedoch bei abgesenkter Maschine, sind vorher die Zugstangen auszuhängen (Bild 3).

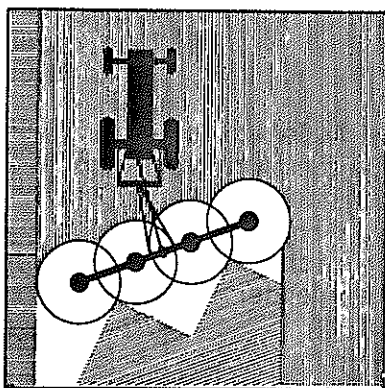
Unterschiedlicher Futterbestand, Futterlänge und Schnittbreite können die Streuqualität jedoch unmittelbar beeinflussen. Eine zur Mahd versetzte Fahrweise oder/und eine geänderte Drehzahl kann das Streuergebnis deshalb deutlich verbessern. Beim ersten Arbeitsgang "Streuen von Mähmahden" sollte die Fahrgeschwindigkeit nicht zu hoch sein.



Transportstellung

Schwadstreuen!

Beim Schwadstreuen (wenn ein Schwad zwischen den Schlepperrädern liegt) kann es vorteilhaft sein, den HR 501 seitlich versetzt an die Ackerschiene anzuhängen, um eine bessere Streuarbeit zu erzielen. Dabei erfaßt dann jeweils nur ein Kreisel eines Kreiselpaars das Erntegut und zieht es zum nächsten Kreisel.



Freirechen von Randstreifen:

Hierzu werden zunächst beide äußeren Laufräder an den Stellhebeln (Bild 4) entriegelt. Dann schwenkt man mit dem Handhebel am linken inneren Kreisel die gesamte Maschine, bis der Bolzen wieder einrastet. Danach werden die äußeren Laufräder arretiert. Diese Umstellung ist wegen der Gewichtsverlagerung möglichst nicht quer zum Hang vorzunehmen.

Fahrgeschwindigkeit und Drehzahl nicht zu hoch wählen.

Abhängen des HR 501/HR501-D

Beim HR 501 zunächst Gelenkwelle am Schlepper abnehmen und in die vorgesehene Halterung an der Zugdeichsel legen. Vor dem Abhängen des HR 501 wird ein äußerer Kreisel nach Art der Transportumstellung zurückgeschwenkt, um eine bessere Standfestigkeit zu erreichen. Wird dieses Zurückschwenken nicht durchgeführt, kann beim Abhängen wegen der geringen Kopflastigkeit evtl. die Deichsel hochschnellen (Verletzungsgefahr!).

Wartung und Pflege:

Das Mittelgetriebe ist gefüllt mit ca. 0,6 Ltr. Fließfett FIBRAX 280. Die 4 Kreiselgetriebe sind vor dem ersten Einsatz und dann in Abständen von ca. 10 Arbeitsstunden unter Drehen der Kreisel mit einer Fettpresse abzusmieren.

In der Einsatzzeit sind die Schmiernippel an den Schwenkpunkten der Außenkreisel und am Getriebehals unterhalb der Stellhebel täglich abzusmieren und die Klauenkupplungen und Kugelrollen der Antriebswelle sowie die Rollen der Klinke am Dreipunktbock mit Fett zu versehen. Von Zeit zu Zeit sind die Spindeln sowie alle Arretier- und Schwenkbolzen zu ölen. Die luftbereiften Laufräder sind auf richtigen Luftdruck zu überprüfen (2 atü). Nach dem ersten Einsatz sind alle Schrauben auf festen Sitz zu überprüfen und gegebenenfalls nachzuziehen.

Umstellung von Transport- in Arbeitsstellung

An den Schwenkpunkten des HR 501 werden die Arretierbolzen (Bild 4) entriegelt und die äußeren Kreisel so weit nach vorn geschwenkt, bis der Arretierbolzen wieder eingerastet werden kann. Dabei ist darauf zu achten, daß der Zinkenarm eines Kreisels genau zwischen zwei Arme des benachbarten Kreisels kommt (zur Orientierung siehe Bilder 1 und 4).

Dann wird der äußere Kreisel angehoben, das Gummilaufband nach vorn geschwenkt und am Stellhebel arretiert (Bild 4). Mit der Spindel wird der HR 501 so weit nach vorn geneigt, bis die Zinken ausreichende Bodenberührung haben. Evtl. ist diese Stellung nach kurzem Einsatz zu korrigieren. Diese Einstellung ist beim HR 501-D mit dem Oberlenker vorzunehmen.

Der Steckbolzen an der Klinke (Bild 5) ist unbedingt in Loch 2 einzustecken. Die Maschine so weit absenken, bis die Klinke hinten anliegt. Dadurch wird die Nachlaufeinrichtung zur Arbeit freigegeben.

Beim Umstellen von Arbeits- in Transportstellung ist in umgekehrter Reihenfolge zu verfahren: HR 501 mit Spindel waagrecht stellen, äußere Laufräder an den Stellhebeln entriegeln (diese Umstellungen entfallen beim HR 501-D). Arretierbolzen im Schwenkpunkt ausrasten, äußere Kreisel zurückschwenken, Arretierbolzen wieder einrasten.

Beim HR 501-D Steckbolzen (Bild 5) wieder in Loch 1 stecken. Damit ist die Maschine zum Transport gesichert und kann nicht unverhofft ausschwenken.

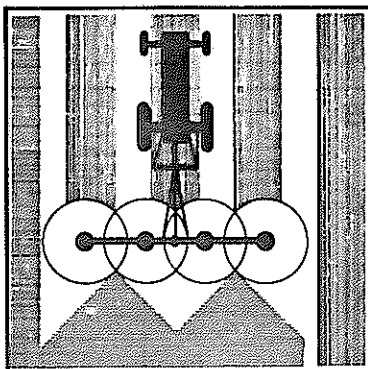
Einsatz:

Beim HR 501-D für Hydraulik zunächst den Bolzen hinter der Klinke (Bild 5) herausziehen und von Loch 1 in Loch 2 stecken. Hydraulik voll absenken, bis der Zapfen der Klinke hinten anliegt. Dadurch wird die sonst starre Verbindung zwischen Dreipunktbock und Maschine in Arbeitsstellung freigegeben.

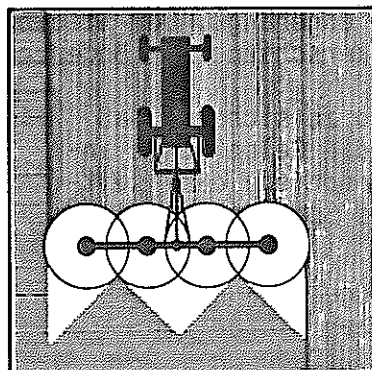
Bei Tiefeneinstellung der Zinken mit dem Oberlenker Hydraulik wieder nachregulieren, bis der Zapfen der Klinke wieder hinten anliegt.

Die Fahrweise wählt man z. B. nach den folgenden Bildern. Die Fahrgeschwindigkeit wird so gewählt, daß alles Erntegut von den Zinken aufgenommen und gleichmäßig ausgestreut wird. Die Zapfwelldrehzahl richtet sich nach dem Trocknungsgrad des Futters. Je trockener das Futter, je geringer soll die Zapfwelldrehzahl sein.

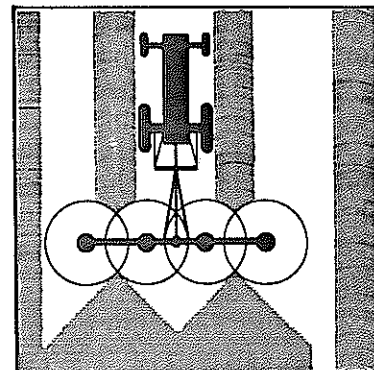
Spricht die Oberlastsicherung der Gelenkwelle bei zu dichtem Futterbestand wiederholt an, ist ein langsamerer Gang einzuschalten. Übersetzt sie (in normalem Futter) länger als 10 Sekunden, ist sofort anzuhalten und die Ursache festzustellen, um eine Zerstörung zu vermeiden.



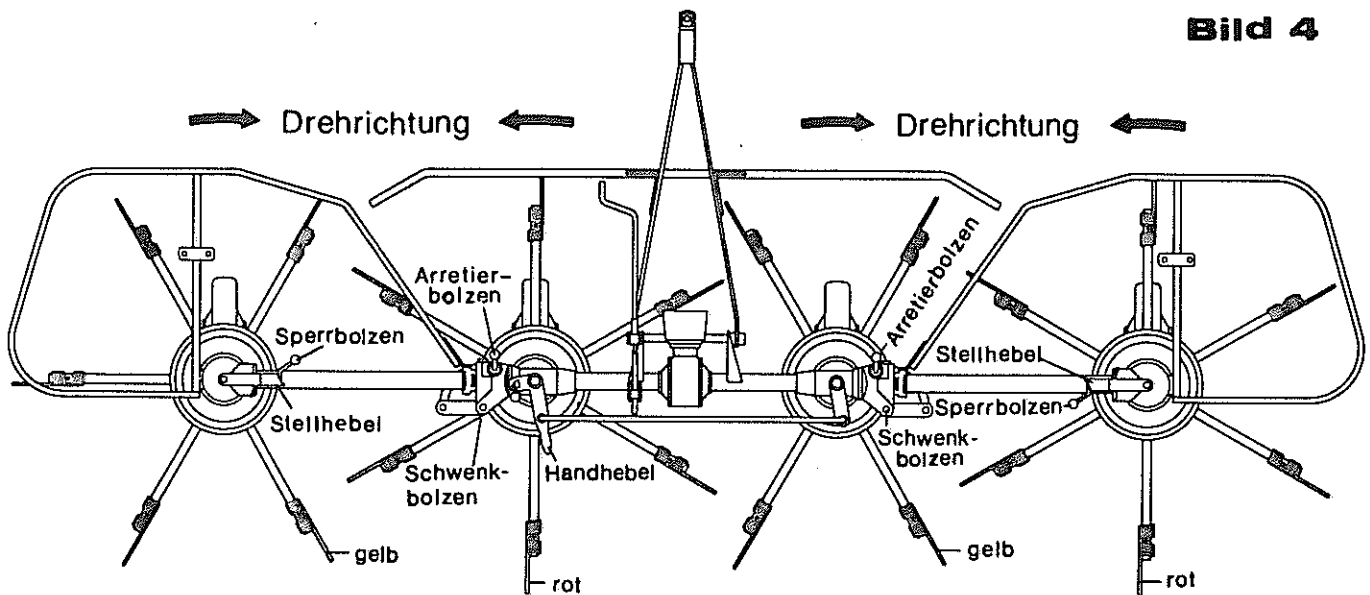
Streuen von Mähmahden



Wenden in der Fläche



Streuen vom Großschwaden

Bild 4

Montage der Schutzeinrichtungen:

Die beiden äußeren Schutzbügel werden mit den Sechskantschrauben und Federringen an den äußeren Kreiselgetrieben bzw. an den Schwenkköpfen befestigt, und zwar in der Anordnung wie Bild 4 zeigt.

Der mittlere Schutzbügel wird mit den beigelieferten Sechskantschrauben M 12 x 35 mit Muttern und Federringen beim HR 501 unter die beiden Zugstreben der Zugdeichsel, beim HR 501-D an die Lasche unter dem Zwischenträger geschraubt.

Die Rückstrahler werden an den Rückstrahlerhaltern der beiden äußeren Schutzbügel befestigt und zwar so, daß sie in Transportstellung nach hinten zeigen.

Gelenkwelle:

Die Gelenkwellen für die Ausführung HR 501 für Schlepperzug und HR 501-D für Dreipunkt-Hydraulik sind unterschiedlich lang. Vor dem ersten Einsatz ist deshalb die Länge - vor allen Dingen bei Kurvenfahrten und beim Ausheben mit der Schlepperhydraulik - zu überprüfen und die Gelenkwelle gegebenenfalls zu kürzen.

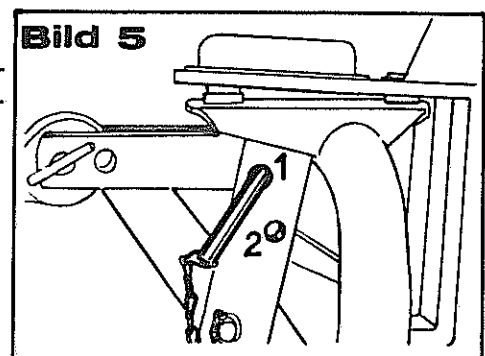
ACHTUNG - sonst entsteht Getriebebruch! Die Gelenkwelle darf nicht voreinander "auf Block" sitzen, sie muß andererseits aber mindestens 400 mm ineinander fassen. Die Gelenkwellenkette muß zum Schutz gegen Unfälle unbedingt befestigt werden.

Anhängung an den Schlepper:

Der HR 501 wird Mitte Ackerschiene angehängt. Der Steckbolzen ist mit einem Vorstecker zu sichern. Höhe der Ackerschiene vom Boden ca. 40 cm.

Die Hydraulik des Schleppers ist so zu sichern, daß sich die Ackerschiene nicht gegen die Gelenkwelle anheben kann (Bruchgefahr). Die Ackerschiene darf seitlich nicht hin- und herpendeln. Die Spannketten sind deshalb fest anzuspinnen.

Den HR 501-D an das Dreipunktgestänge anbauen. Dann ausheben und zum Transport den Bolzen hinter der Klinke einstecken (Bild 5 - Pos. 1). Dadurch ist der HR 501-D zum Transport gesichert und kann seitlich nicht unverhofft ausschwenken.

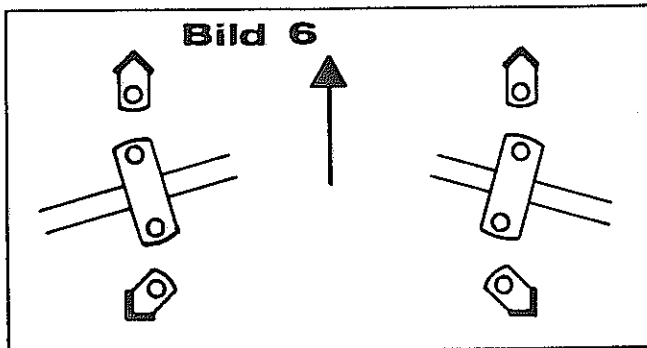


Achtung für den Schlepperfahrer!

Aufenthalt im Kreiselbereich der Maschine verboten (Unfallgefahr!).

Bei allen Arbeiten am Gerät Zapfwelle ausschalten.

Bei Dreipunkt-Maschinen ist darauf zu achten, daß die Maschine beim Ausheben automatisch in Mittelstellung schwenkt. Vorsicht! Achten Sie darauf, daß sich keine Personen im Schwenkbereich der Maschine befinden bzw. daß die Maschine nicht an Hindernissen anschlägt.



Nach der geltenden Straßenverkehrsordnung müssen alle Maschinen beim Transport auf öffentlichen Wegen und Straßen mit Beleuchtungseinrichtungen versehen sein. Die entsprechenden Halterungen können auf Wunsch von uns geliefert werden. Die Anordnung erfolgt in Transportstellung der Maschine nach Bild 6.

Zur Kenntlichmachung der scharfen Ecken und Kanten sind die Außenkonturen an Vorder- und Rückseite der Maschine durch rot-weiß gestreifte Warnflächen von vorn und hinten gut sichtbar zu markieren. Die Warnflächen mit mindestens 300 x 600 mm Fläche können mit einfachen Mitteln aus beliebigem Material selbst hergestellt werden. Blech ist wegen der scharfen Kanten und der Geräuschbildung nicht so günstig. Vorteilhaft ist die Verwendung von Warntafeln, die mit reflektierender Folie beschichtet sind.

Der Rotor-Zettwender darf nur bestimmungsgemäß verwendet werden. Andernfalls entfällt jegliche Haftung für daraus resultierende Schäden. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung der vom Hersteller vorgeschriebenen Betriebs- und Instandhaltungs-Bedingungen sowie die ausschließliche Verwendung von Original-Ersatzteilen.

Der Rotor-Zettwender darf nur von Personen benutzt, gewartet und instandgesetzt werden, die hiemit vertraut und über die Gefahren unterrichtet sind. Die einschlägigen Unfallverhütungs-Vorschriften sowie die sonstigen allgemein anerkannten sicherheitstechnischen, arbeitsmedizinischen und straßenverkehrsrechtlichen Regeln sind einzuhalten (siehe hierzu auch UVV 1.1 § 1 der Landwirtschaftlichen Berufsgenossenschaften).

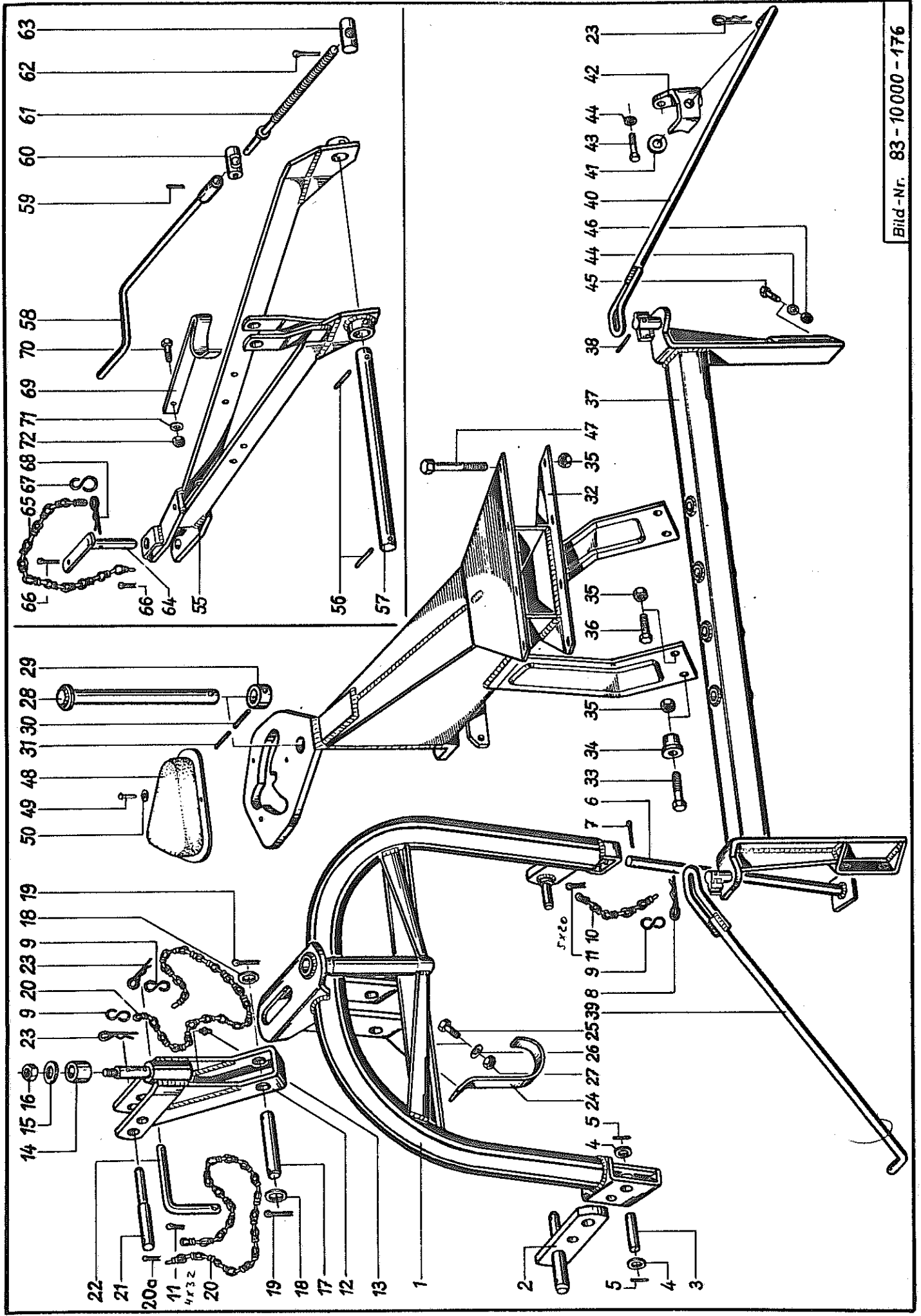


Bild-Nr. 83 - 10000 - 176

Bild-Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	83-10000-00156	Modell-Nr.
		<u>HEU-REBELL HR 501-D</u>		
1	9510.010.371 ✓	Dreipunktbock		
2	9510.013.057 ✓	Zapfenhalter		
3	9510.010.279 ✓	Achse mit Scheiben und Spannhülsen		
4	9930.520.144 ✓	Scheibe \varnothing 21/37 x 3 DIN 125		
5	9930.530.062 ✓	Spannhülse 6 x 40 DIN 1481		
6	9510.010.566 ✓	Abstellstütze mit Splint		
7	9930.530.350 ✓	Splint 6 x 35 DIN 94		
8	9920.570.229 ✓	Vorstecker \varnothing 6 mm		
9	9930.570.206 ✓	207 S-Haken 4 x 28 5		
10	9920.570.001 ✓	Knotenkette \varnothing 2,2 x 5 Glieder		
11	9930.530.330 ✓	337 Splint 4 x 32 DIN 94 5x20/4x32		
12	9510.010.372 ✓	Klinke		
13	9930.570.289 ✓	Schmiernippel H 2-M 10 x 1		
14	9930.541.740 ✓	Druckrolle		
15	9930.520.105 ✓	Scheibe \varnothing 16,5/45 x 3		
16	9930.510.521 ✓	Sechskantmutter M 16 DIN 985-8		
--	9510.010.374 ✓	Klinke kompl. (Bild 12 - 16)		
17	9510.010.375 ✓	Klinkenachse		
18	9930.520.185 ✓	Scheibe \varnothing 26/40 x 1,5		
19	9930.530.351 ✓	Splint 6 x 40 DIN 94		
20	9920.570.002 ✓	015 Knotenkette \varnothing 2,2 x 21 Glieder 20 Glieder		
20a	9930.530.334 ✓	336 Splint 4 x 50 DIN 94 4x40		
21	9410.011.732 ✓	Oberlenkerbolzen		
22	9510.010.376 ✓	Steckbolzen		
23	9920.570.226 ✓	Vorstecker \varnothing 4 mm		
24	9510.010.494 ✓	Gelenkwellenstütze		
25	9930.500.787 ✓	Sechskantschraube M 12 x 35 DIN 933-8.8		
26	9920.560.707 ✓	Tellerfeder \varnothing 28/12,2 x 1,5		
27	9930.510.306 ✓	451 Sechskantmutter M 12 DIN 936-8 M12 DIN 980 ?		
28	9510.013.062 ✓	Verbindungsachse		
29	9510.013.063 ✓	Buchse mit 1 Paar Spannhülsen		
30	9930.530.131 ✓	150 Spannhülse 12 x 50 DIN 1481 vZ		
31	9930.530.081 ✓	151 Spannhülse 7 x 50 DIN 1481 vZ S-Haken 43		
32	9510.010.474 ✓	Dreipunktträger		
33	9930.500.511 ✓	Sechskantschraube M 16 x 60 DIN 931-8.8		
34	9510.010.441 ✓	Klemmhülse		
35	9930.510.521 ✓	Sechskantmutter M 16 DIN 985-8		
36	9930.500.818 ✓	Sechskantschraube M 16 x 30 DIN 933-8.8		
37	9510.010.475 ✓	Tragrohr		
38	9930.530.096 ✓	Spannhülse 8 x 50 DIN 1481		
39	9510.010.477 ✓	Zugstange links		
40	9510.010.476 ✓	Zugstange rechts		
41	9930.520.146 ✓	Scheibe \varnothing 21/40 x 3		
42	9510.010.432 ✓	Klemmstück		
43	9930.500.481 ✓	Sechskantschraube M 12 x 45 DIN 931-8.8		
44	9930.520.534 ✓	Federring 12 DIN 128		
45	9930.500.784 ✓	Sechskantschraube M 12 x 30 DIN 933-8.8		
46	9930.510.517 ✓	Sechskantmutter M 12 DIN 985-8		
47	9930.500.535 ✓	Sechskantschraube M 16 x 110 DIN 931-8.8		
48	9930.600.414 ✓	Schutztopf		
49	9930.520.004 ✓	Scheibe \varnothing 3,7/11 x 0,8 DIN 9021		
50	9930.531.031 ✓	Kerbnagel 3 x 10 DIN 1476		
		<u>HEU-REBELL HR 501</u>		
55	9510.010.700 ✓	Zugdeichsel mit Spannhülsen		
56	9930.530.113 ✓	Spannhülse 10 x 50 DIN 1481		
57	9510.010.701 ✓	Zugachse		
58	9510.010.558 ✓	Spindelkurbel mit Spannhülse		
59	9930.530.076 ✓	Spannhülse 7 x 30 DIN 1481		
60	9510.010.559 ✓	Spindelführung		
61	9510.010.560 ✓	Spindel mit Splint		
62	9930.530.330 ✓	Splint 4 x 30 DIN 94		
63	9510.002.504 ✓	Spindelmutter		
64	9510.010.214 ✓	Steckbolzen		
65	9920.570.004 ✓	Knotenkette \varnothing 2,2 x 12 Glieder		
66	9930.530.330 ✓	337 Splint 4 x 30 DIN 94 5x20		
67	9930.570.206 ✓	207 S-Haken 4 x 28 5		
68	9920.570.229 ✓	Vorstecker \varnothing 6 mm		
69	9510.010.702 ✓	Gelenkwellenstütze		
70	9930.500.789 ✓	Sechskantschraube M 12 x 40 DIN 933-8.8		
71	9920.560.707 ✓	Tellerfeder \varnothing 28/12,2 x 1,5		
72	9930.510.451 ✓	Sechskantmutter M 12 DIN 980-8		

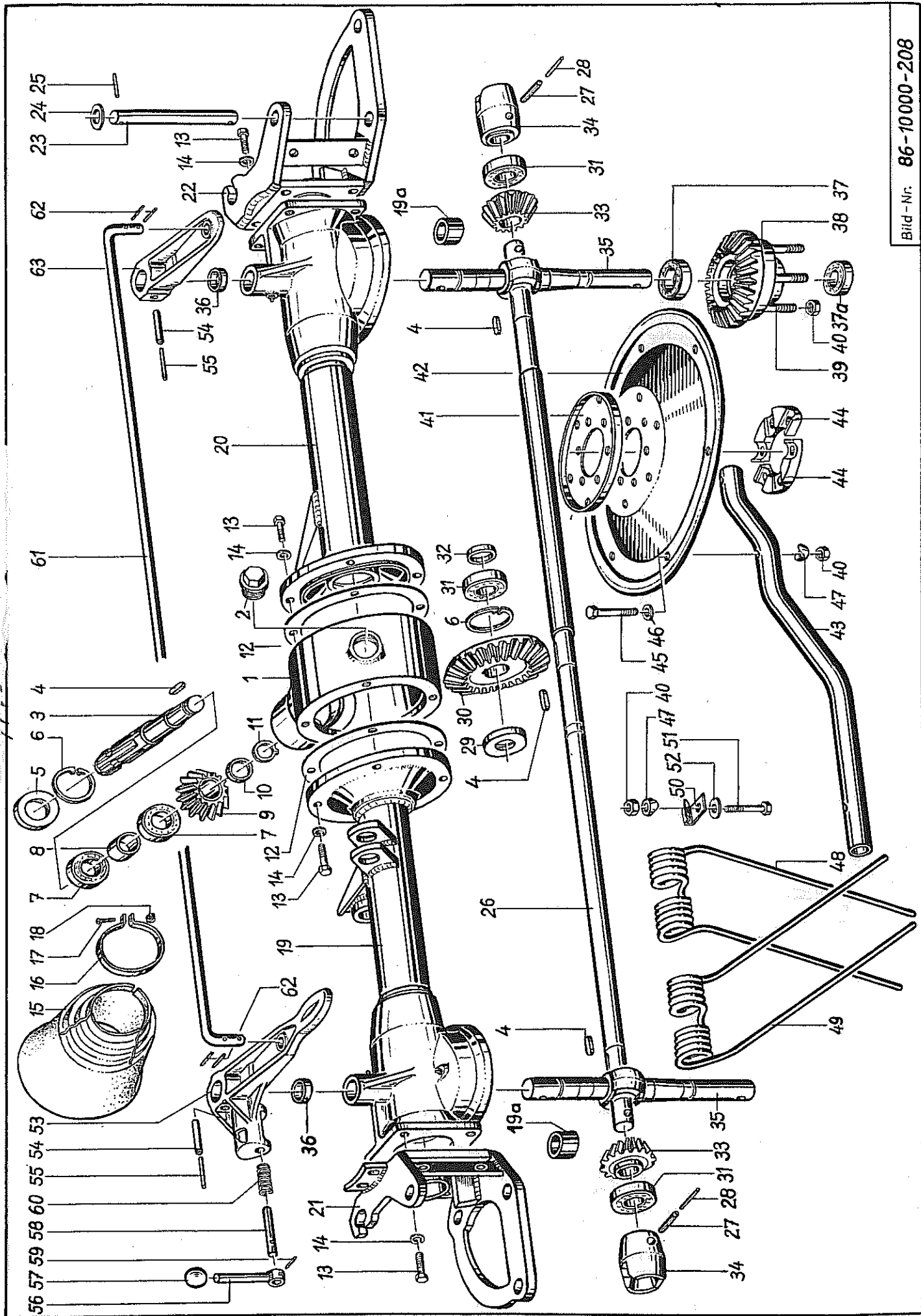
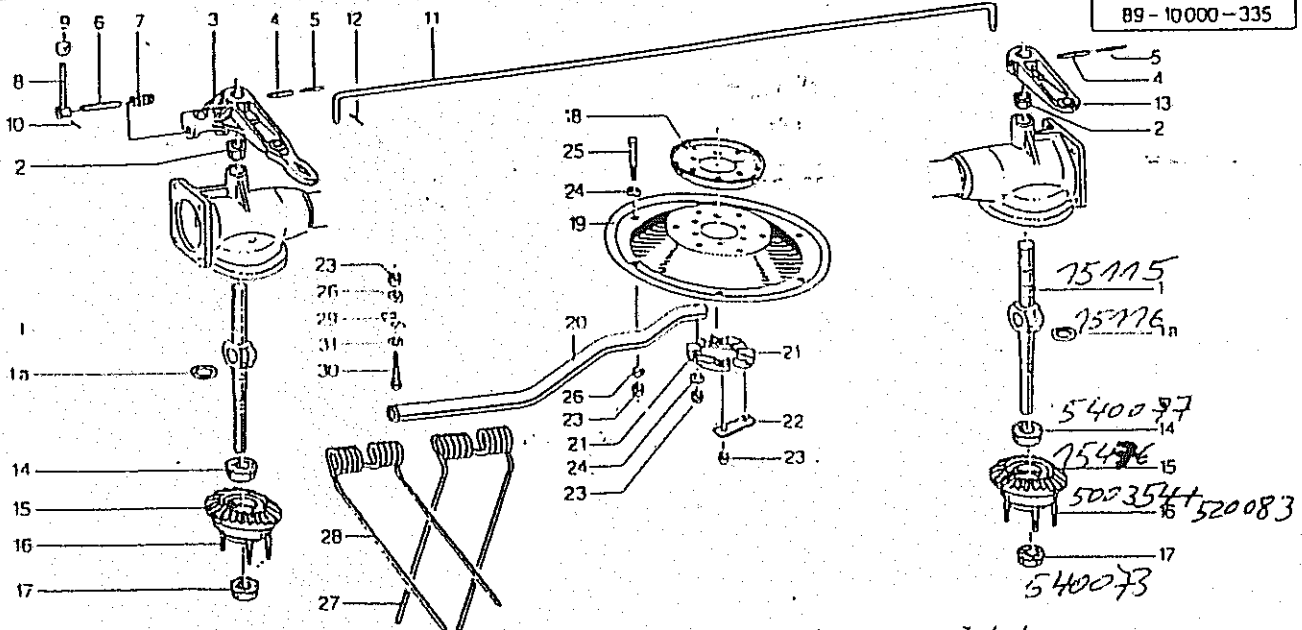


Bild-Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	86-10000-00179	Modell-Nr.
1	9510.010.380	Antriebsgehäuse mit Verschlussschraube		010380 G
2	9930.503.018	Verstellerschraube M 42 x 2 PA-6.6		<i>K523</i>
3	9510.010.519	Vielkeilwelle		
4	9930.531.329	Paßfeder A 8 x 7 x 35 DIN 6885		
5	9930.550.060	Simmerring BAD 35-62-10		
6	9930.531.640	Seegerring J 62 x 2 DIN 472		
7	9930.540.155	Rillenkugellager 6206.2RSR		
8	9510.010.258	Distanzring 24 mm lang		
9	9510.010.656	Kegelrad, 15 Zähne (Innen- ϕ = 28; Nabenlänge = 37)		
10	9510.010.436	Distanzring 5 mm lang		
11	9930.531.518	Seegerring A 28 x 1,5 DIN 471		
12	9910.551.210	Abil-Dichtungsring		
13	9930.500.784	Sechskantschraube M 12 x 30 DIN 933-8.8		
14	9930.520.534	Federring 12 DIN 128		
15	9930.610.700	Schutztrichter (82.84.04)		
16	9930.610.570	Spannband (82.87.03)		
17	9930.503.126	Linsenschraube AM 5 x 25 DIN 7985		
18	9930.510.602	Vierkantmutter M 5 DIN 557		
19	9510.010.479	Flanschrohr links mit Getriebegehäuse KH 101		
19a	9930.541.719	Schmiernippel und Lagerbuchse		
20	9510.010.480	Lagerbuchse		
		Flanschrohr rechts mit Getriebegehäuse KH 101,		
		Schmiernippel und Lagerbuchse		
--	9930.570.265	Schmiernippel		
21	9510.010.449	Lagerbock, links		
22	9510.010.448	Lagerbock, rechts		
23	9510.010.669	Lagerbolzen mit 2 Scheiben und 2 Spannhülsen		
24	9930.520.190	Scheibe ϕ 26/40 x 2,5 vz		
25	9930.530.063	Spannhülse 6 x 40 DIN 1481		
26	9510.010.478	Hauptantriebswelle mit 2 Paar Spnnhülsen		
27	9930.530.115	Spannhülse 10 x 60 DIN 1481		
28	9930.530.067	Spannhülse 6 x 60 DIN 1481		
29	9930.550.042	Simmerring BA 30-62-10		
30	9510.010.655	Kegelrad, 30 Zähne (Innen- ϕ = 30; Nabenlänge = 40)		
31	9930.540.156	Rillenkugellager 6206.2 RS.C3		
32	9510.010.125	Distanzring 5 mm lang		
33	9510.010.744	Kegelrad, 15 Zähne (Innen- ϕ = 30; Nabenlänge = 37)		
34	9510.010.451	Klauenkupplung		
35	9510.010.452	Kreiselachse innen (bis Masch.-Nr. 11374)		
35	9510.010.836	Kreiselachse innen (ab Masch.-Nr. 11375)		
36	9930.010.499	Distanzrohr 40 x 2 x 12,5		
37	9930.540.073	Rillenkugellager 6006.2 RS.C 3 (bis Masch.-Nr. 11374)		
37	9930.540.077	Rillenkugellager 6007.2 RS.C 3 (ab Masch.-Nr. 11375)		
37a	9930.540.073	Rillenkugellager 6006.2 RS.C 3		
38	9510.010.481	Kegelrad mit 6 Schraubenbolzen und Muttern (bis Masch.-Nr. 11374)		
38	9510.010.835	Kegelrad mit 6 Schraubenbolzen und Muttern (ab Masch.-Nr. 11375)		
39	9930.503.192	Schraubenbolzen ϕ 12 x 73		
40	9930.510.517	Sechskantmutter M 12 DIN 985-8		
41	9510.010.482	Schutzdeckel		
42	9510.013.006	Zinkenarmplatte		
43	9510.010.484	Zinkenarm		
44	9510.010.483	Klemmsegment <i>ersetzt d. 045.465 = 1x</i>		
45	9930.500.486	Sechskantschraube M 12 x 60 DIN 931-8.8		
46	9930.520.085	Scheibe 13/25 x 3 vz		
47	9510.010.205	Kloben		
48	9920.600.011	Zinken, links (10501)		
49	9920.600.012	Zinken, rechts (10502)		
50	9510.010.168	Zinkenklammer		
51	9930.500.490	Sechskantschraube M 12 x 70 DIN 931-8.8		
52	9930.520.094	Scheibe ϕ 14/35 x 4		
--	9510.010.299	Zinkenbefestigung kpl.		
53	9510.010.717	Handhebel mit 1 Paar Spannhülsen		
54	9930.530.133	Spannhülse 12 x 60 DIN 1481		
55	9930.530.083	Spannhülse 7 x 60 DIN 1481		
56	9510.010.718	Handgriff mit Kugelknopf		
57	9930.570.375	Kugelknopf		
58	9510.010.719	Arretierstecker mit Spannhülse		
59	9930.530.040	Spannhülse 5 x 24 DIN 1481		
60	9920.560.234	Druckfeder		
61	9510.010.485	Spurstange mit Spannhülsen		
62	9930.530.044	Spannhülse 5 x 36 DIN 1481		
63	9510.010.720	Hebelarm mit 1 Paar Spannhülsen		
				010483 G <i>KH 105</i>
				010205 G <i>HR 13</i>
				010717 G <i>KH 35</i>
				010720 G <i>KH 36</i>



Kundendienst - Information

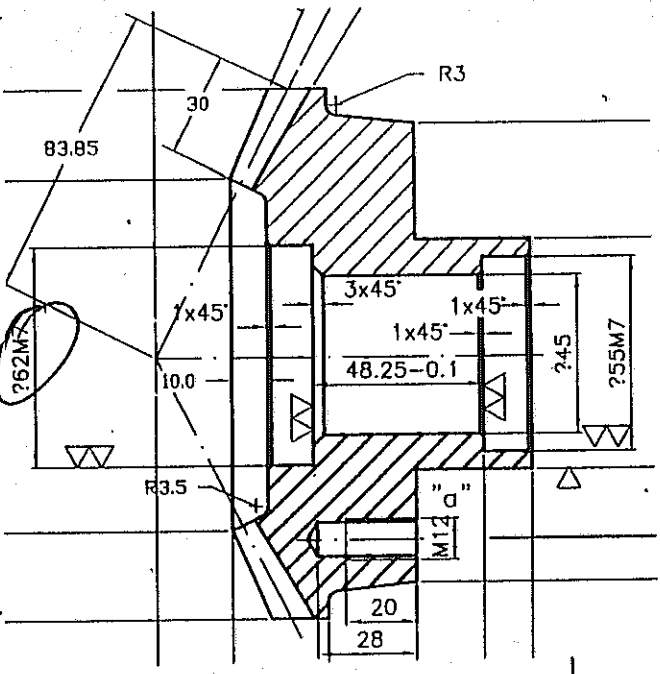
89-10000-335



Für die Maschinentypen HR 501/501-D und HR 751

*Alte Ausführung
 Ø55 auf Ø62
 auf Bohre*

- 015.115
- 015.116
- ~~015.476~~
- 540.077
- 541.730
- ~~500.354~~
- ~~520.083~~

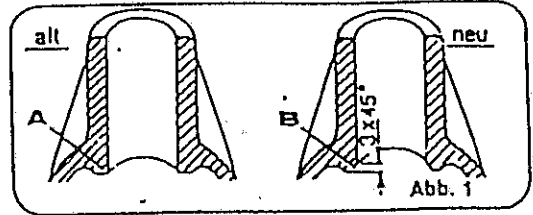


Für die Maschinentypen HR 401/401-D und HR 621

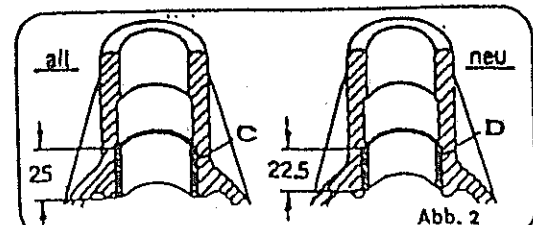
*Ø55 auf Ø62
 auf Bohre*

- 015.115
- 015.116
- ~~015.528~~
- 540.077
- 541.730
- ~~500.354~~
- ~~520.083~~

Bei Maschinen, die etwa bis Ende 1983 geliefert wurden (Abb. 1, Pos. A), ist es erforderlich, daß in den Kreiselpumpegehäusen Nr. 010.479 und Nr. 010.480 eine Fase von 3 x 45° in den unteren Teil der 35-mm-Bohrung eingearbeitet wird (Abb. 1, Pos. B).



Die mitgelieferten, 22,5 mm langen Lagerbuchsen Nr. 541.730 (Abb. 2, Pos. D) müssen eventuell gegen die montierten, 25 mm langen Lagerbuchsen ausgetauscht werden (Abb. 2, Pos. C).



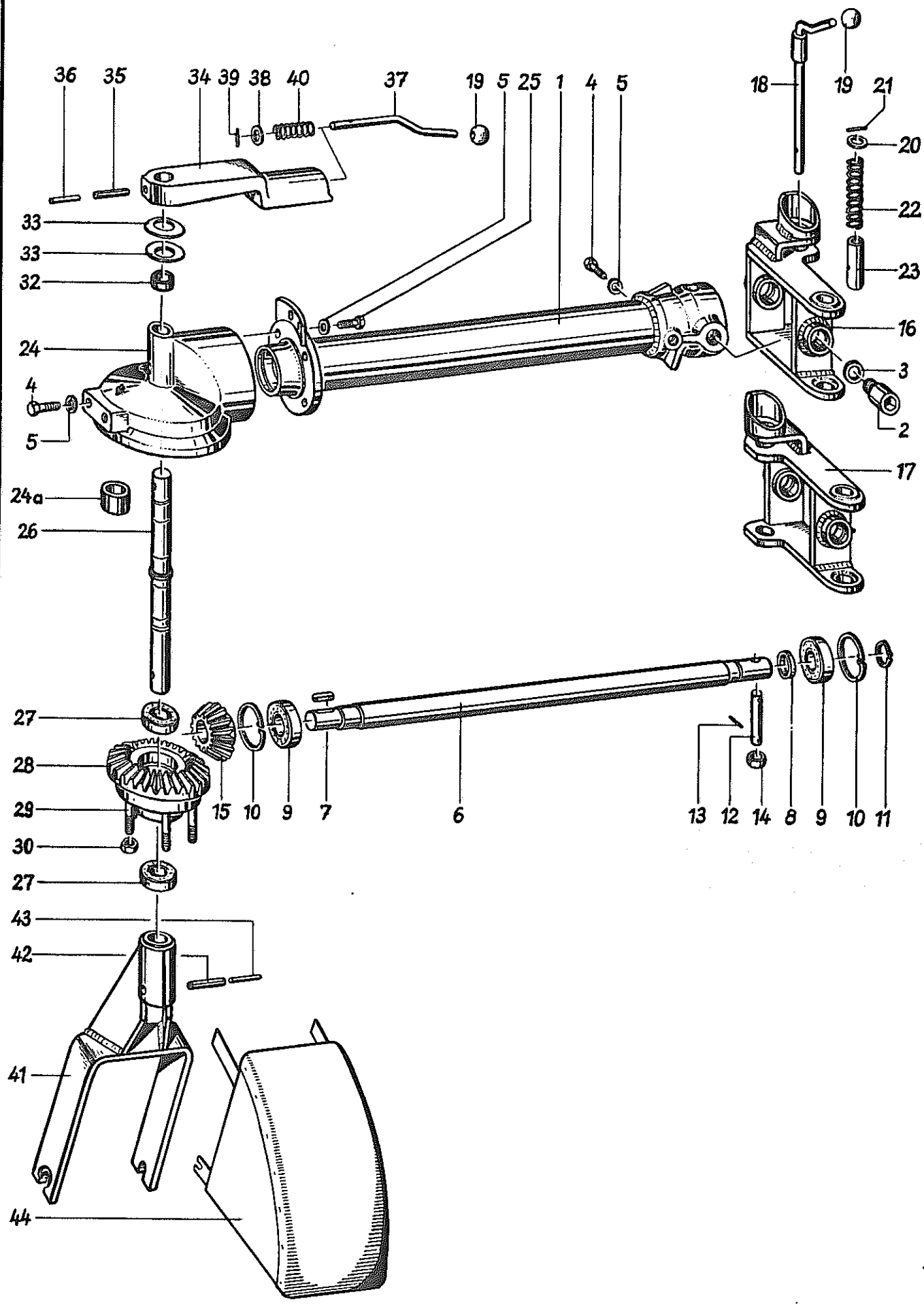


Bild Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	84-10000-00169	Modell-Nr.
1	9510.010.486✓	Tragarm		
2	9930.503.180✓	Lagerzapfen		
3	9930.520.561✓	Federring 20 DIN 7980		
4	9930.500.783✓	Sechskantschraube M 12 x 25 DIN 933-8.8		
5	9930.520.534✓	Federring 12 DIN 128		
6	9510.010.487✓	Kreiselantriebswelle		
7	9930.531.329✓	Paßfeder A 8 x 7 x 35 DIN 6885		
8	9510.010.125✓	Distanzring 5 mm lang		
9	9930.540.156✓	Rillenkugellager 6206.2 RS.C3		
10	9930.531.640✓	Seegerring J 62 x 2 DIN 472		
11	9930.531.520✓	Seegerring A 30 x 1,5 DIN 471		
12	9510.010.463✓	Mitnehmerbolzen		
13	9930.530.029✓	Spannhülse 4 x 20 DIN 1481		
14	9510.010.464	Kugelrolle <i>neue Nr. 600453</i>		
--	9510.010.465✓	Mitnehmerbolzen kompl.		
15	9510.010.656✓	Kegelrad, 15 Zähne (Innen-Ø = 28/ Nabenlänge = 37)		
16	9510.010.667✓	Kardanring, links, mit Schmiernippel		KH 24
17	9510.010.668✓	Kardanring, rechts, mit Schmiernippel		KH 25
--	9930.570.265✓	Schmiernippel		
18	9510.010.670✓	Federstecker mit Scheibe, Spannhülse, Kugelknopf		
19	9930.570.375✓	Kugelknopf Ø 32		
20	9930.520.077✓	Scheibe Ø 13/29 x 3		
21	9930.530.040✓	Spannhülse 5 x 24 DIN 1481		
22	9920.560.248✓	Druckfeder		
23	9510.010.671✓	Führungsbuchse		
24	9510.010.466✓	Getriebegehäuse außen, mit 2 Schmiernippeln und Lagerbuchse		x 12 162 KH 102
--	9930.570.265✓	Schmiernippel		
24a	9930.541.717✓	Lagerbuchse		
25	9930.500.784✓	Sechskantschraube M 12 x 30 DIN 933-8.8		
26	9510.010.467	Kreiselachse außen <i>070769</i>		
27	9930.540.073✓	Rillenkugellager 6006.2 RS.C 3		
28	9510.010.481✓	Kegelrad mit 6 Schraubenbolzen und Muttern		
29	9930.503.192✓	Schraubenbolzen Ø 12 x 73		
30	9930.510.517✓	Sechskantmutter M 12 DIN 985-8		
32	9510.010.498✓	Distanzrohr 35 x 2 x 12,5		
33	9920.560.719✓	Tellerfeder 70 x 35,5 x 1,7		
34	9510.010.679✓	Stellhebel mit 1 Paar Spannhülsen		
35	9930.530.133✓	Spannhülse 12 x 60 DIN 1481		
36	9930.530.083✓	Spannhülse 7 x 60 DIN 1481		
37	9510.010.680✓	Federstecker mit Scheibe, Spannhülse, Kugelknopf		
38	9930.520.075✓	Scheibe Ø 13/25 x 3 DIN 1441		
39	9930.530.022✓	Spannhülse 3,5 x 24 DIN 1481		
40	9920.560.235✓	Druckfeder		
		<u>für Gummi-Laufrad 3,5 x 8 AM T 7</u>		
41	9510.010.488✓	Radgabel mit 1 Paar Spannhülsen		
42	9930.530.131✓	Spannhülse 12 x 50 DIN 1481		
43	9930.530.081✓	Spannhülse 7 x 50 DIN 1481		
44	9510.010.496✓	Schutzhaube		
		<u>für Super-Ballonrad 16 x 6,5 x 8</u>		
41	9510.010.489✓	Radgabel mit 1 Paar Spannhülsen		
42	9930.530.131✓	Spannhülse 12 x 50 DIN 1481		
43	9930.530.081✓	Spannhülse 7 x 50 DIN 1481		
44	9510.010.424 010 497	Schutzhaube		

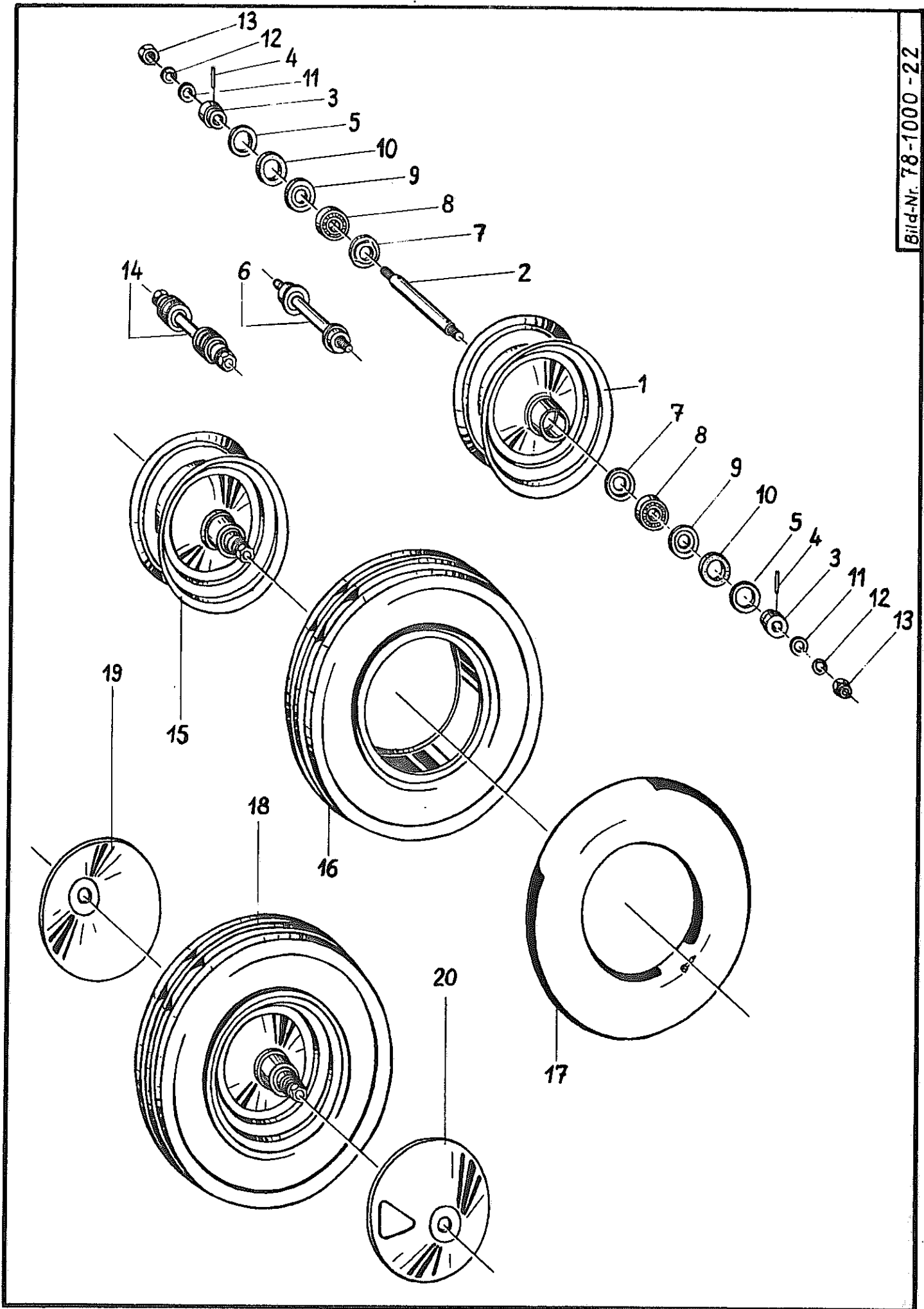


Bild-Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	78-1000-007	Modell-Nr.
1	9510.002.121	Radfelge		
2	9510.002.122	Radachse		
3	9510.002.123	Stoßring		
4	9930.530.044	Spannhülse 5 x 36 DIN 1481		
5	9930.520.228	Stoßringscheibe		
6	9510.002.446	Radachse montiert (Bild-Nr. 2 - 5)		
7	9920.570.365	Fettkappe		
8	9930.540.142	Rillenkugellager 6204		
9	9930.520.134	Vorlegscheibe		
10	9930.550.913	Filzring		
11	9930.520.112	Scheibe \varnothing 30/17 x 3 DIN 125		
12	9930.520.536	Federring A 16 DIN 128		
13	9930.510.521	Sechskantmutter M 16 DIN 985-8		
14	9510.002.457	Radachse kompl. montiert (Bild-Nr. 2 - 13)		
15	9510.001.119	Radfelge mit kompl. Achse montiert (Bild-Nr. 1 - 14)		
16	9930.591.118	Profildecke 3,5 x 8 AM T 7		
17	9930.591.215	Schlauch 3,5 x 8		
18	9510.002.117	kompl. Gummirad mit Felge und Achse montiert (Bild-Nr. 15,16,17)		
19	9510.001.131	Schutzscheibe ohne Loch		
20	9510.001.132	Schutzscheibe mit Loch		

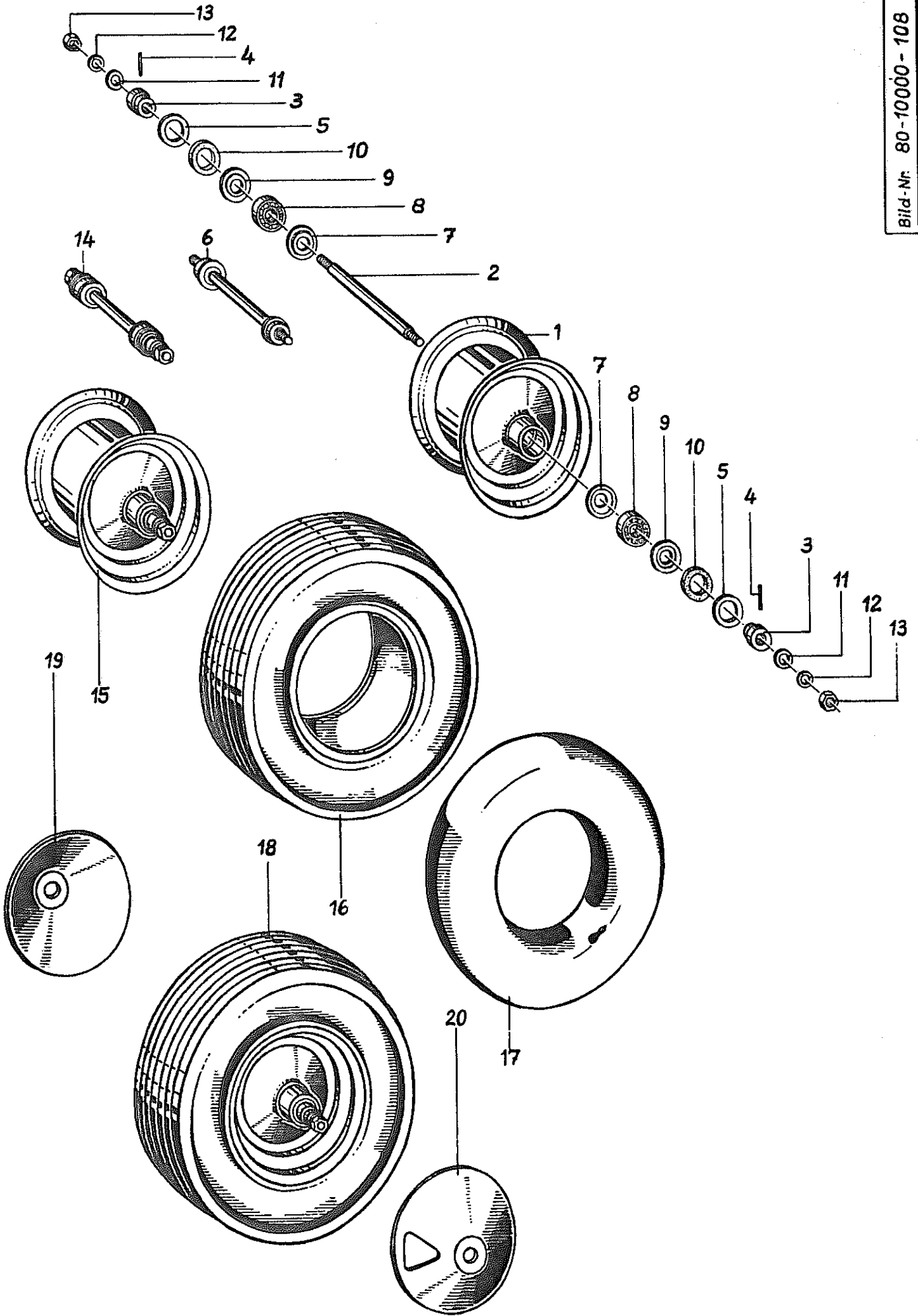


Bild-Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	80-10000-0094 Modell-Nr.
		<u>Super-Ballonrad 16 x 6,5-8</u>	
1	9510.010.419	Radfelge	
2	9510.010.425	Radachse	
3	9510.002.123	Stoßring	
4	9930.530.044	Spannhülse 5 x 36 DIN 1481	
5	9930.520.228	Stoßringscheibe	
6	9510.010.420	Radachse montiert (Bild-Nr. 2 - 5)	
7	9920.570.365	Fettkappe	
8	9930.540.142	Rillenkugellager 6204	
9	9930.520.134	Vorlegscheibe	
10	9930.550.913	Filzring	
11	9930.520.112	Scheibe \emptyset 30/17 x 3 DIN 125	
12	9930.520.536	Federring A 16 DIN 128	
13	9930.510.521	Sechskantmutter M 16 DIN 985-8	
14	9510.010.421	Radachse kompl. montiert (Bild-Nr. 2 - 13)	
15	9510.010.422	Radfelge mit kompl. Achse montiert (Bild-Nr. 1 - 14)	
16	9930.591.120	Decke 16 x 6,5-8 A 87.4 PR	
17	9930.591.218	Schlauch 16 x 6,5-8 A 5 GV.38/11,5	
18	9510.010.423	Super-Ballonrad kompl. mit Felge und Achse montiert (Bild-Nr. 15,16,17)	
19	9510.001.131	Schutzscheibe ohne Loch	
20	9510.001.132	Schutzscheibe mit Loch	

Nicht nach Bild-Nr. sondern nach Artikel-Nr. bestellen.

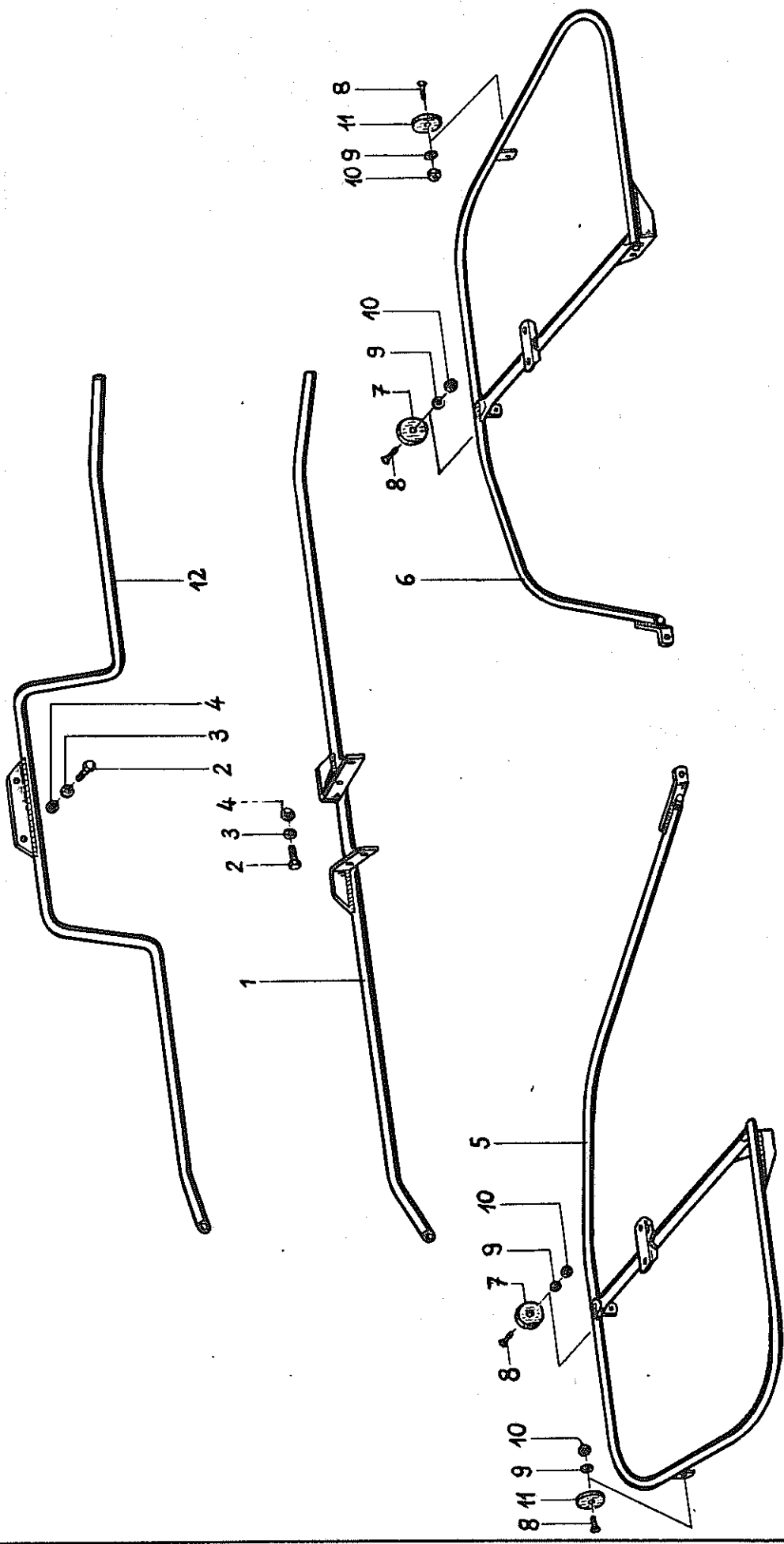


Bild-Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	83-10000-00159	Modell-Nr.
		<u>Schutzbügel HR 501</u>		
1	9510.010.470 ^{010 490}	Schutzbügel, Mitte		
2	9930.500.785 ⁷⁹⁰	Sechskantschraube M 12 x 35 ⁴⁰ DIN 933-8.8 vZ		
3	9930.520.534	Federring 12 DIN 128 vZ		
4	9930.510.517	Sechskantmutter M 12 DIN 985-8 vZ		
5	9510.010.491	Schutzbügel außen, links		
6	9510.010.492	Schutzbügel außen, rechts		
7	9930.570.452	Rückstrahler rot		
8	9930.502.734 ²	Senkschraube M 5 x 16 DIN 963-5.8		
9	9930.520.014	Scheibe Ø 5,5/10 x 1 DIN 126		
10	9930.510.504	Sechskantmutter M 5 DIN 985-8		
11	9930.570.451	Rückstrahler gelb		
		<u>Schutzbügel HR 501-D</u>		
2	9930.500.785 ⁷⁹⁰	Sechskantschraube M 12 x 35 ⁴⁰ DIN 933-8.8 vZ		
3	9930.520.534	Federring 12 DIN 128		
4	9930.510.517	Sechskantmutter M 12 DIN 985-8		
5	9510.010.491	Schutzbügel außen, links		
6	9510.010.492	Schutzbügel außen, rechts		
7	9930.570.452	Rückstrahler rot		
8	9930.502.734 ²	Senkschraube M 5 x 16 DIN 963-5.8 vZ		
9	9930.520.014	Scheibe Ø 5,5/10 x 1 DIN 126		
10	9930.510.504	Sechskantmutter M 5 DIN 985-8		
11	9930.570.451	Rückstrahler gelb		
12	9510.010.493	Schutzbügel Mitte		

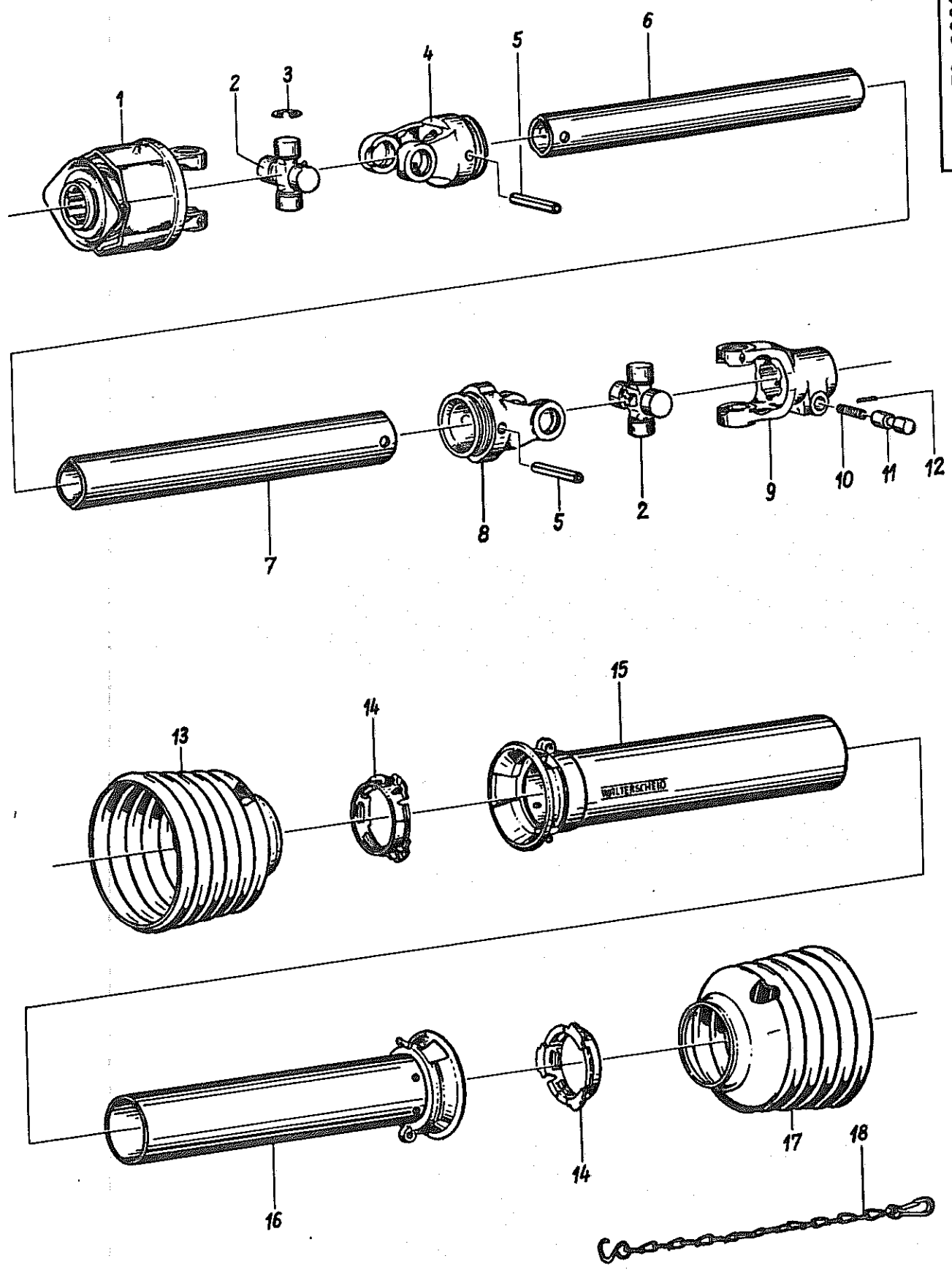


Bild-Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	80-0001-0055	Walterscheid Teile-Nr.
		<u>Gelenkwelle für HR 501</u>		
		W 2200-SC14-K33-005/011 (8878) ✓		
1	9930.610.102	Sternratsche K 33 mit KNP 1 3/8" DIN 9611 kompl. mit Ziehverschluß; M = 680 Nm		55.210.03
2	9930.610.052	Kreuzgarnitur kompl. mit Schmiernippel und vier Sicherungsringen		22.00.00
3	9930.531.853	Sicherungsring 24 x 1,5 DIN 984		62.23.00
4	9930.610.018	Rillengabel mit Profil 005 und Spannhülsenbohrung		20.11.00
5	9930.530.116	Spannhülse 10 x 65 DIN 1481		61.05.04
6	9930.610.224	Profilrohr 005 mit Spannhülsenbohrung; Länge: 1200 mm		75.10.16
7	9930.610.223	Profilrohr 011 mit Spannhülsenbohrung; Länge: 1195 mm		75.15.16
8	9930.610.025	Rillengabel mit Profil 011 und Spannhülsenbohrung		20.12.00
9	9930.610.003	Aufsteckgabel mit KNP 1 3/8" DIN 9611 kompl. mit einem Schiebestift		20.10.00
10	9930.560.201	Druckfeder		66.01.00
11	9930.610.040	Schiebestift		65.01.00
12	9930.530.029	Spannhülse 4 x 20 DIN 1481		61.02.00
13	9930.610.709	Schutztrichter		84.03.06
14	9930.610.681	Gleitring		82.83.06
15	9930.610.643	Außenschutzrohr mit Kappe; Rohrlänge: 1140 mm		80.37.03
16	9930.610.633	Innenschutzrohr mit Kappe; Rohrlänge: 1140 mm		80.36.03
17	9930.610.708	Schutztrichter		84.02.06
18	9930.610.566	Haltekette		82.36.03
		<u>Gelenkwelle für HR 501-D</u>		
		W 2200-SC14-K33-005/011 (8763)		
1	9930.610.102	Sternratsche K 33 mit KNP 1 3/8" DIN 9611 kompl. mit Ziehverschluß; M = 680 Nm		55.210.03
2	9930.610.052	Kreuzgarnitur kompl. mit Schmiernippel und vier Sicherungsringen		22.00.00
3	9930.531.853	Sicherungsring 24 x 1,5 DIN 984		62.23.00
4	9930.610.018	Rillengabel mit Profil 005 und Spannhülsenbohrung		20.11.00
5	9930.530.116	Spannhülse 10 x 65 DIN 1481		61.05.04
6	9930.610.220	Profilrohr 005 mit Spannhülsenbohrung; Länge: 860 mm		75.10.16
7	9930.610.231	Profilrohr 011 mit Spannhülsenbohrung; Länge: 860 mm		75.15.16
8	9930.610.025	Rillengabel mit Profil 011 und Spannhülsenbohrung		20.12.00
9	9930.610.003	Aufsteckgabel mit KNP 1 3/8" DIN 9611 kompl. mit einem Schiebestift		20.10.00
10	9930.560.210	Druckfeder		66.01.00
11	9930.610.040	Schiebestift		65.01.00
12	9930.530.029	Spannhülse 4 x 20 DIN 1481		61.02.00
13	9930.610.709	Schutztrichter		84.03.06
14	9930.610.681	Gleitring		82.83.06
15	9930.610.641	Außenschutzrohr mit Kappe; Rohrlänge: 805 mm		80.37.03
16	9930.610.631	Innenschutzrohr mit Kappe; Rohrlänge: 800 mm		80.36.03
17	9930.610.708	Schutztrichter		84.02.06
18	9930.610.566	Haltekette		82.36.03

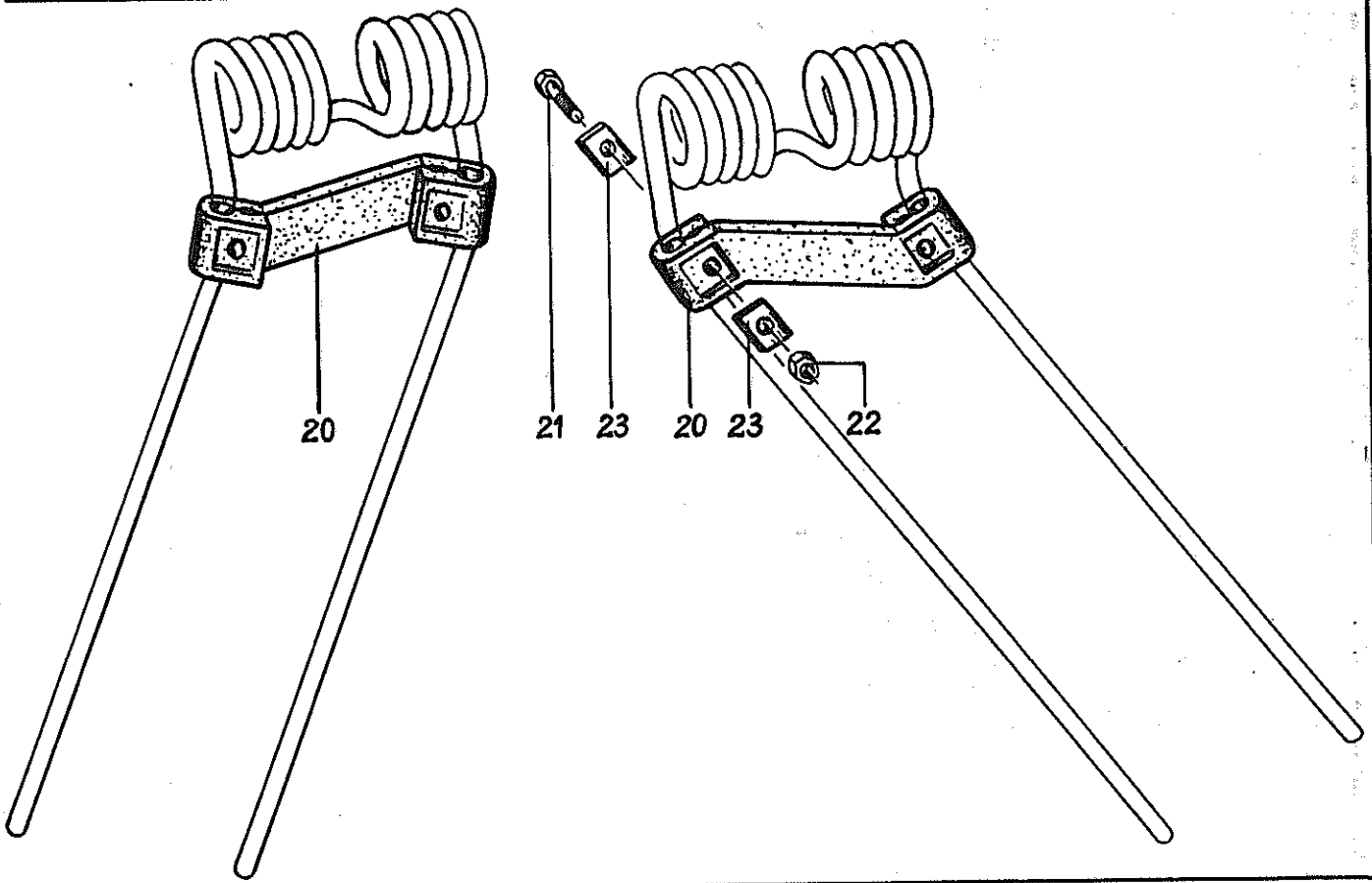
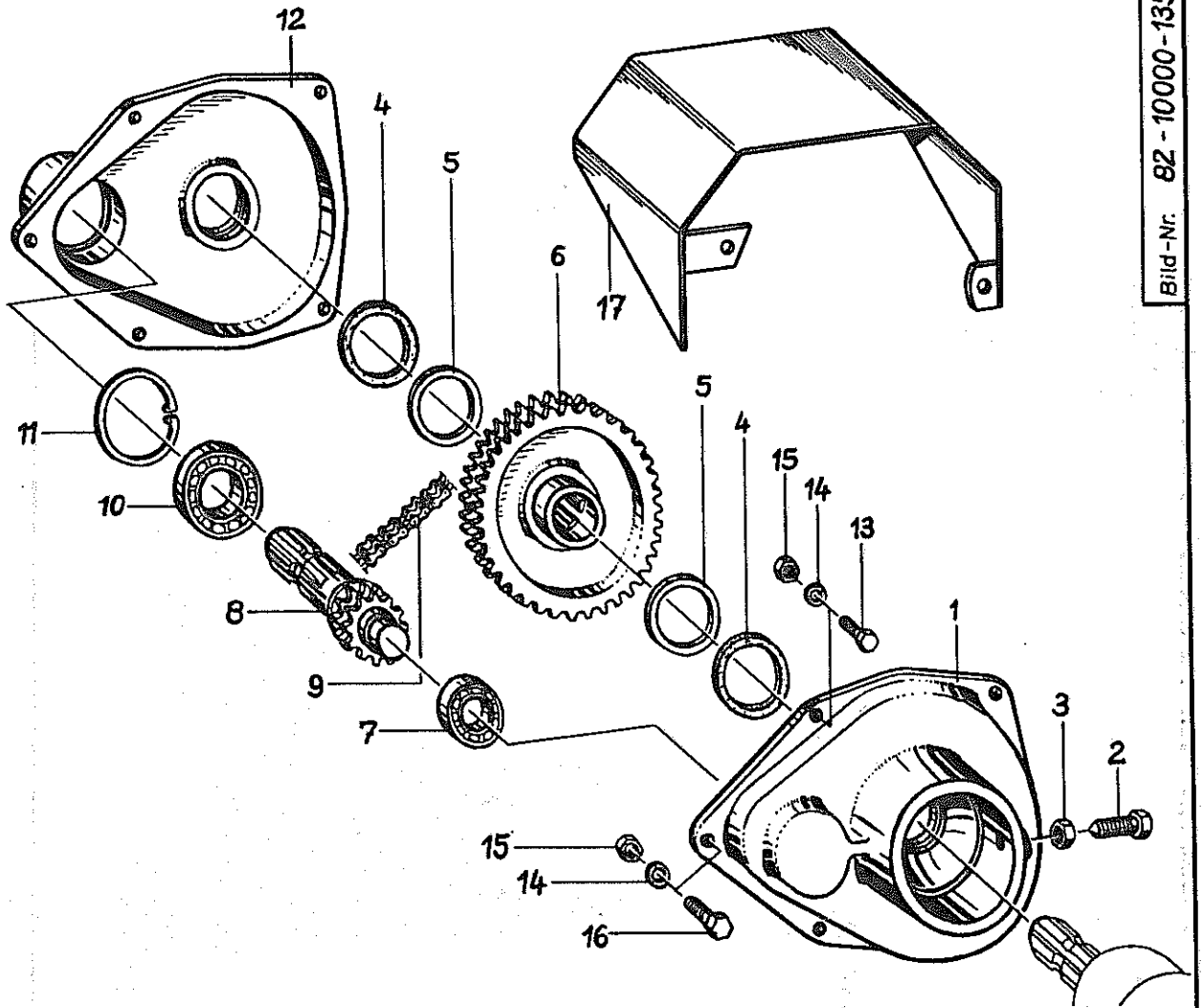


Bild-Nr.	Artikel-Nr.	Benennung	82-10000-00119	Modell-Nr.
		<u>Schwadgetriebe</u>		
1	9510.010.750	Gehäusehälfte		10.750
2	9930.500.791	Sechskantschraube mit Körnerspitze M 12 x 40 DIN 933-8.8		
3	9930.510.228	Sechskantmutter M 12 DIN 934-8		
4	9930.550.903	Filzring F 10		
5	9930.520.470	Stützscheibe S 45 x 55 DIN 988		
6	9510.010.752	Kettenrad		10.752
7	9930.540.067	Rillenkugellager 6005.2 RS		
8	9510.010.753	Ritzelwelle		
9	9930.593.003	Zweifach-Rollenkette RZ 222 mit Verschlußglied		
-	9930.593.004	Federverschlußglied		
10	9930.540.076	Rillenkugellager 6007.2 RS		
11	9930.531.640	Seegerring J 62 x 2 DIN 472		
12	9510.010.751	Gehäusehälfte		10.751
13	9930.500.744	Sechskantschraube M 8 x 25 DIN 933-8.8		
14	9930.520.532	Federring 8 DIN 128		
15	9930.510.222	Sechskantmutter M 8 DIN 934-8		
16	9930.500.745	Sechskantschraube M 8 x 30 DIN 933-8.8		
--	9510.010.754	Schwadgetriebe kompl.		
17	9510.010.755	Schutzhaube		
		<u>Zinkensicherung</u>		
20	9930.600.416	Zinkensicherung		
21	9930.500.431	Sechskantschraube M 6 x 30 DIN 931-8.8		
22	9930.510.505	Sechskantmutter M 6 DIN 985-8		
23	9930.010.385	Klemmplättchen		
--	9930.010.370	Zinkenverlust-Sicherung kompl.		